

Befejeződött a FA-ZON Bútor Gyártó, Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. technológia fejlesztése

2022 / 08 / 29

A **Fa-Zon Kft.** tomajmonostori telephelyén befejezésre került az „Egyedi bútorgyártás fejlesztése a Fa-Zon Bútor kft-ben” című projekt a Széchenyi 2020 program keretében elnyert 70% támogatási arányú, 80 938 235 forintos európai uniós támogatás segítségével.

A társaságot 2001-ben Kecskeméti Zoltán és Kecskeméti Tünde alapította. A társaság megalakulása óta folyamatosan asztalosipari tevékenységet folytat, fő tevékenységként egyedi bútorok és belsőépítészeti szerkezeteket gyárt és forgalmaz. Emellett foglalkozik bútorszerelvények és beépíthető háztartási gépek kiskereskedelmi forgalmazásával.

A fejlesztés célja a társaság technológiájának reformálása volt. A társaság termékei iránt egyre nagyobb a piaci kereslet, amelynek kiszolgálása az eddigi technológiai bázissal egyre nehezebb és egyre költségesebb volt. A fejlesztés céljának megvalósítása érdekében a társaság beszerzett egy élzáró automata berendezést, ami nem csak növelni tudja a társaság a termelési mennyiségét azáltal, hogy a megmunkálási sebessége gyorsabb, mint a kevésbé korszerű élzáróké, hanem képes vízálló és vegyálló zárást is készíteni. Ezzel olyan új típusú termékek gyártását teszi lehetővé, amelyek élzárását tekintve biztosítható a vízálló zárás, így olyan új piacokra is alkalmas a termék, mint a nagy igénybevételű lakossági, vagy közületi labor vagy kórházi bútorgyártás. A gyártási technológia fejlesztésének másik eleme a designe termékek megmunkálására alkalmas modern technológia. Az intarziás lapokat megmunkálását az eddigiekben a társaság nem tudta elvégezni, mert nem volt rá megfelelő berendezése. Ennek a hiánynak a megszüntetése érdekében a társaság beszerzett egy lézervágó berendezést, amely lehetővé teszi az egyedi és designe ipari termékek intarziás megmunkálását, így egyedi bútorok sorozatgyártási hatékonysággal gyárthatók.

A társaság olyan rendszert alakított ki, hogy a megmunkálás során keletkező faipari hulladék teljes mennyiségét mérettől függetlenül kezelni tudja, ráadásul úgy hogy egy zárt rendszeren keresztül a hulladék rögtön felhasználásra is kerüljön a saját fűtési rendszerben. Ennek része a központi elszívó rendszer a gyártás során kialakult fűrészpont rögtön egy központi részbe gyűjti össze és azt a későbbiekben a fűtéshez fel lehet használni. Része továbbá egy aprítóberendezés, amely a keletkezett hulladékokat darabolja olyan méretre, amely lehetővé teszi az elszívó rendszerbe történő bejutást, valamint egy adagoló berendezés, amely az elszívás végén az összegyűjtött hulladékot adagolja a fűtési rendszerbe. A targonca beszerzését a megnövekvő mennyiség miatti anyagmozgatási igény növekedés indokolja. A projekt eredménye magasabb hozzáadott értékű, designe termékek előállítása, amelyek új piacokat nyit meg a társaság számára. Az energiatakarékosság intézkedések hatására az energia költség felére csökken, aminek eredményeként az önköltség 1-2% csökken. Az új piaci szegmens első években 15-20 új vevőt jelent, ami kb. 6-8% árbevétel növekedés eredményez. A projekt 5-7 év alatt megtérül.

A GINOP-1.2.14-20-2021-00020 számú projekt a Széchenyi 2020 program keretében, 2022.08.29-én valósult meg, a 70% támogatási arányú, 80 938 235 forintos európai uniós támogatás segítségével.

További információ kérhető:

Kecskeméti Zoltán

Telefon: +36(30)9488156

E-mail: elemeskonyha@gmail.com